



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ВОСТОЧНО-ЕВРОПЕЙСКИЙ ГОЛОВНОЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ТЕХНОЛОГИЙ»

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ ГОРНО-ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
(ФГУП "ГХК")**

РАСТРУБ ДЛЯ ОКНА СМОТРОВОГО ПГ-150

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Л.40.109.06.000

Инв.№ 12–03708

Перв. примен.	Формат	Обозначение	Кол-во листов	Инв. №	Примечание
Справ. №	A4	Л.40.109.06.000	2	12-03708-1	
	A1	Л.40.109.06.000 СБ	1	-2	
	A4	Л.40.109.06.010	2	-3	
	*)	Л.40.109.06.010 СБ	1	-4	*)A4x4
	A4	Л.40.109.06.020	2	-5	
	*)	Л.40.109.06.020 СБ	1	-6	*)A4x4
	A3	Л.40.109.06.001	1	-7	
	A4	Л.40.109.06.011	1	-8	
Подп. и дата	Всего листов 12				
	Всего листов формата A4 27				
Инв. № подл.	Л.40.109.06.000-ПД				
	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
12-03708	Разраб.	Афанасьев Б.	<i>Афанасьев</i>	02.08.12	<div>Раструб для окна смотрового ПГ-150</div> <div>Перечень документов</div>
	Пров.	Исаев	<i>Исаев</i>	02.08.12	
	Н.контр.	Колосов	<i>Колосов</i>	02.08.12	
	Утв.				
	Лит.	Лист	Листов		
	И		1	ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"	



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ВОСТОЧНО-ЕВРОПЕЙСКИЙ ГОЛОВНОЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ТЕХНОЛОГИЙ»

УТВЕРЖДАЮ

Начальник отделения №4

Ю.А. Кудряшов

« 02 » августа 2012 г.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ ГОРНО-ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
(ФГУП "ГХК")

РАСТРУБ ДЛЯ ОКНА СМОТРОВОГО
ПГ-150

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Л.40.109.06.000

Главный конструктор
отделения №4

Ф.Ф. Кунков

« 02 » августа 2012 г.

Начальник отдела 430

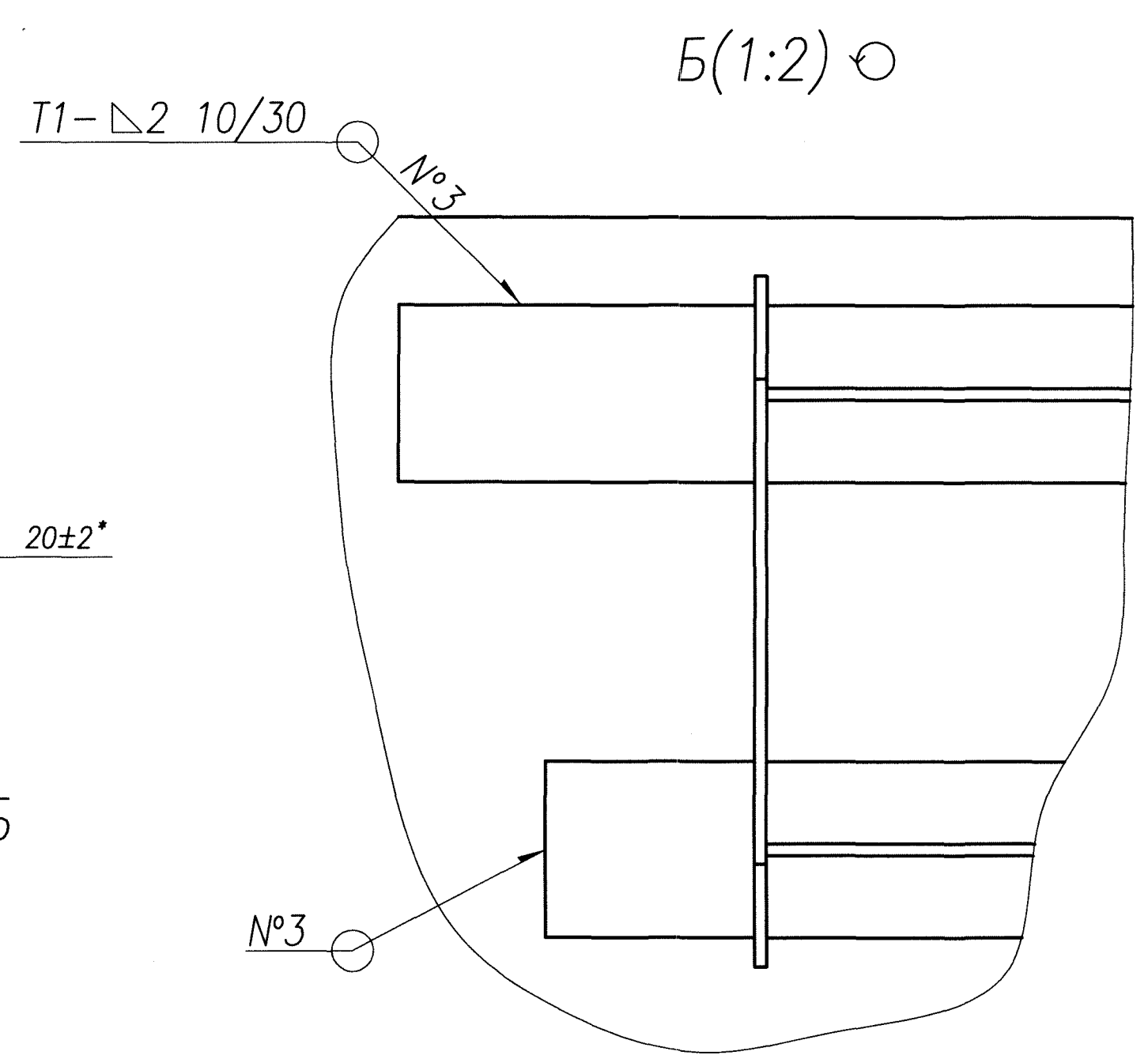
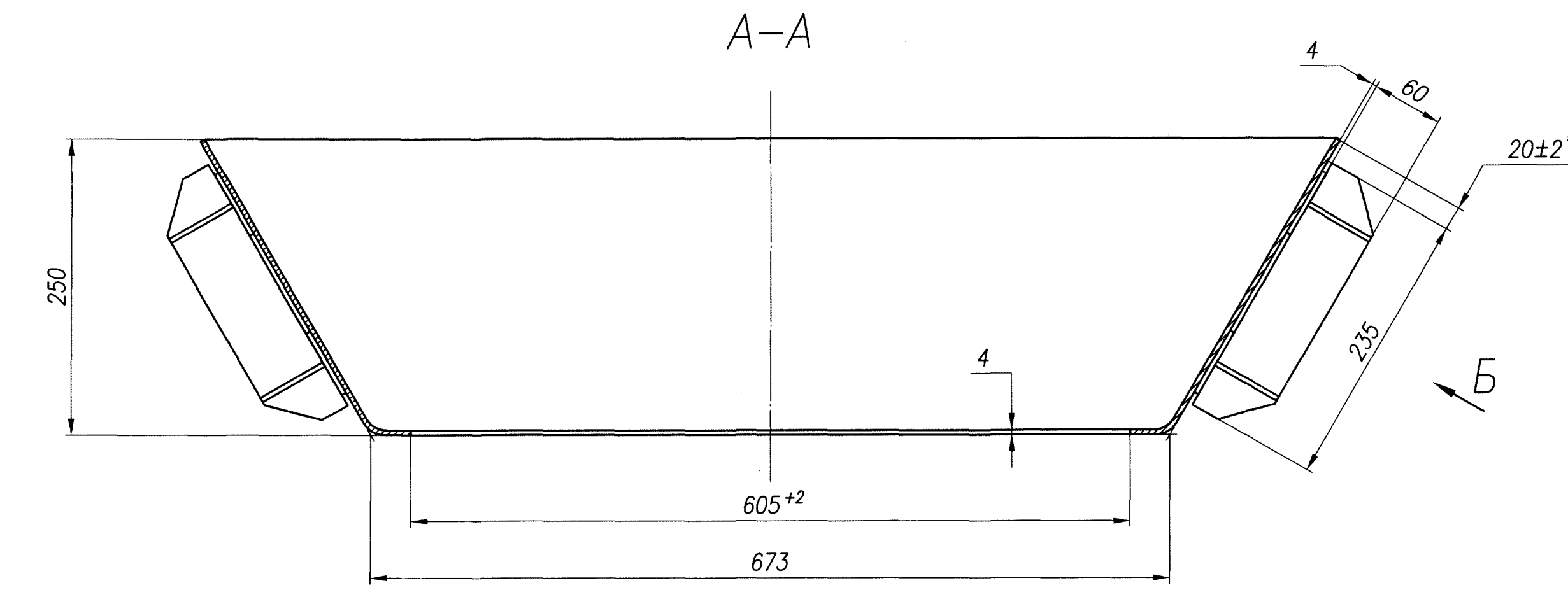
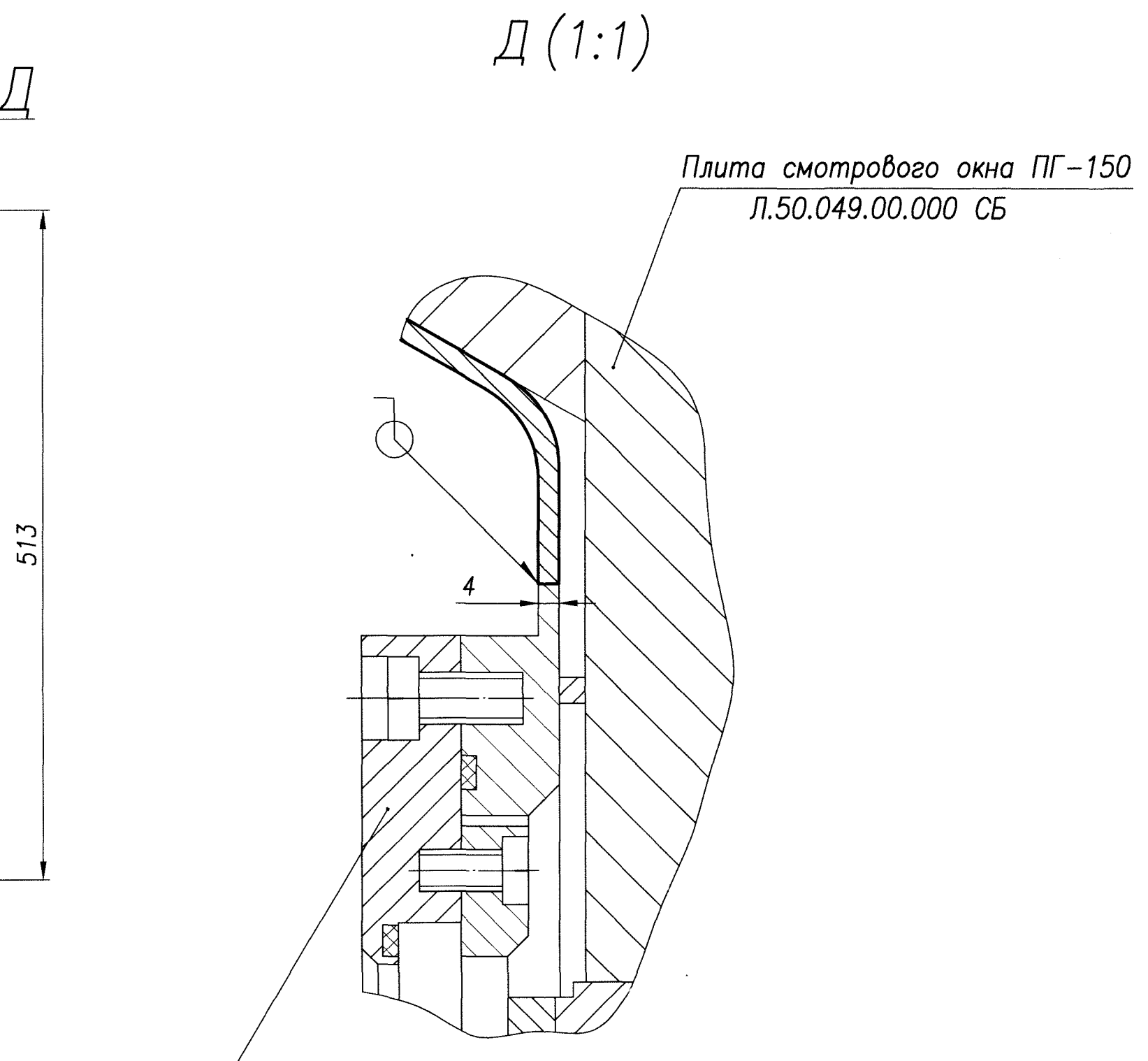
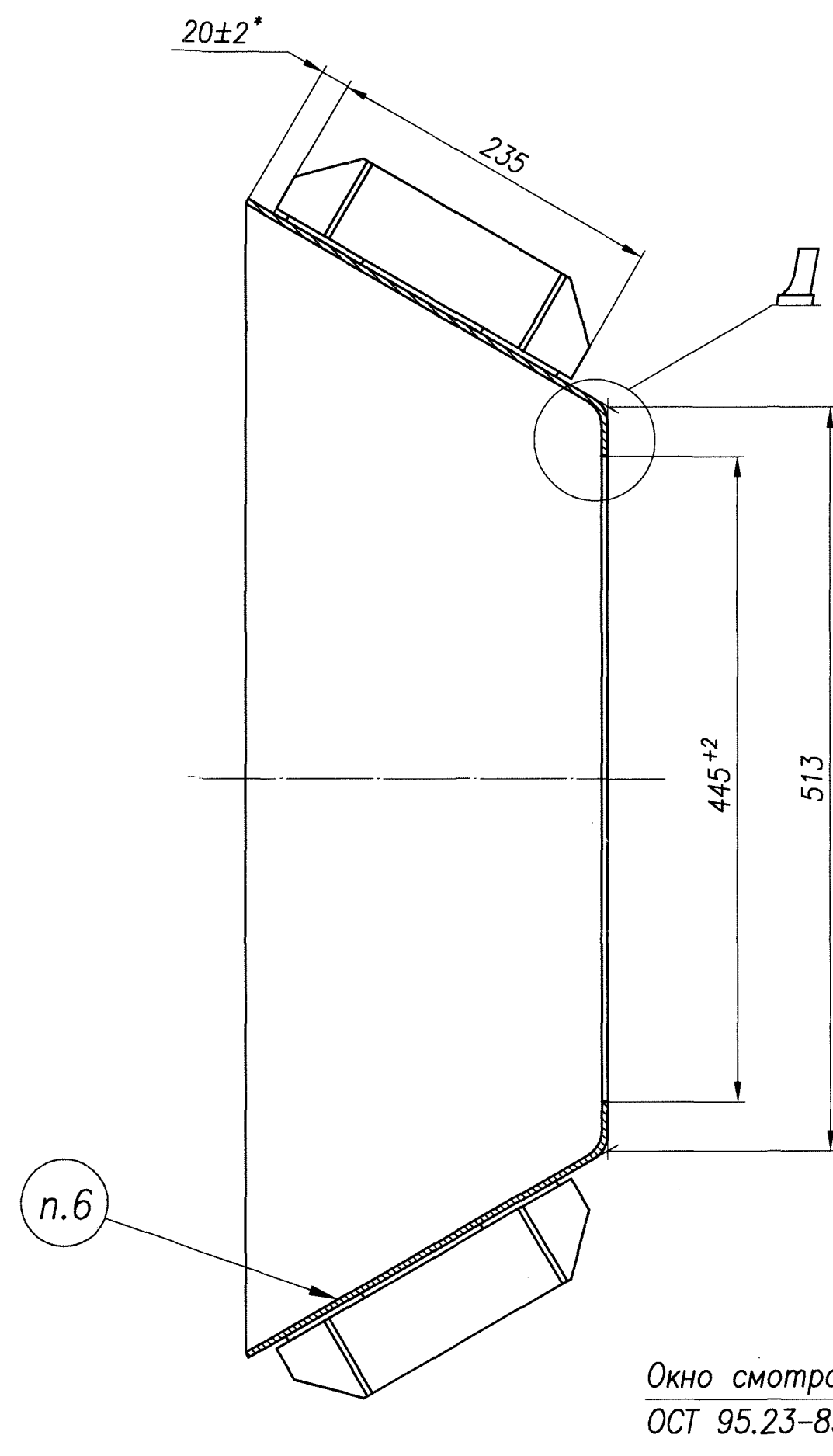
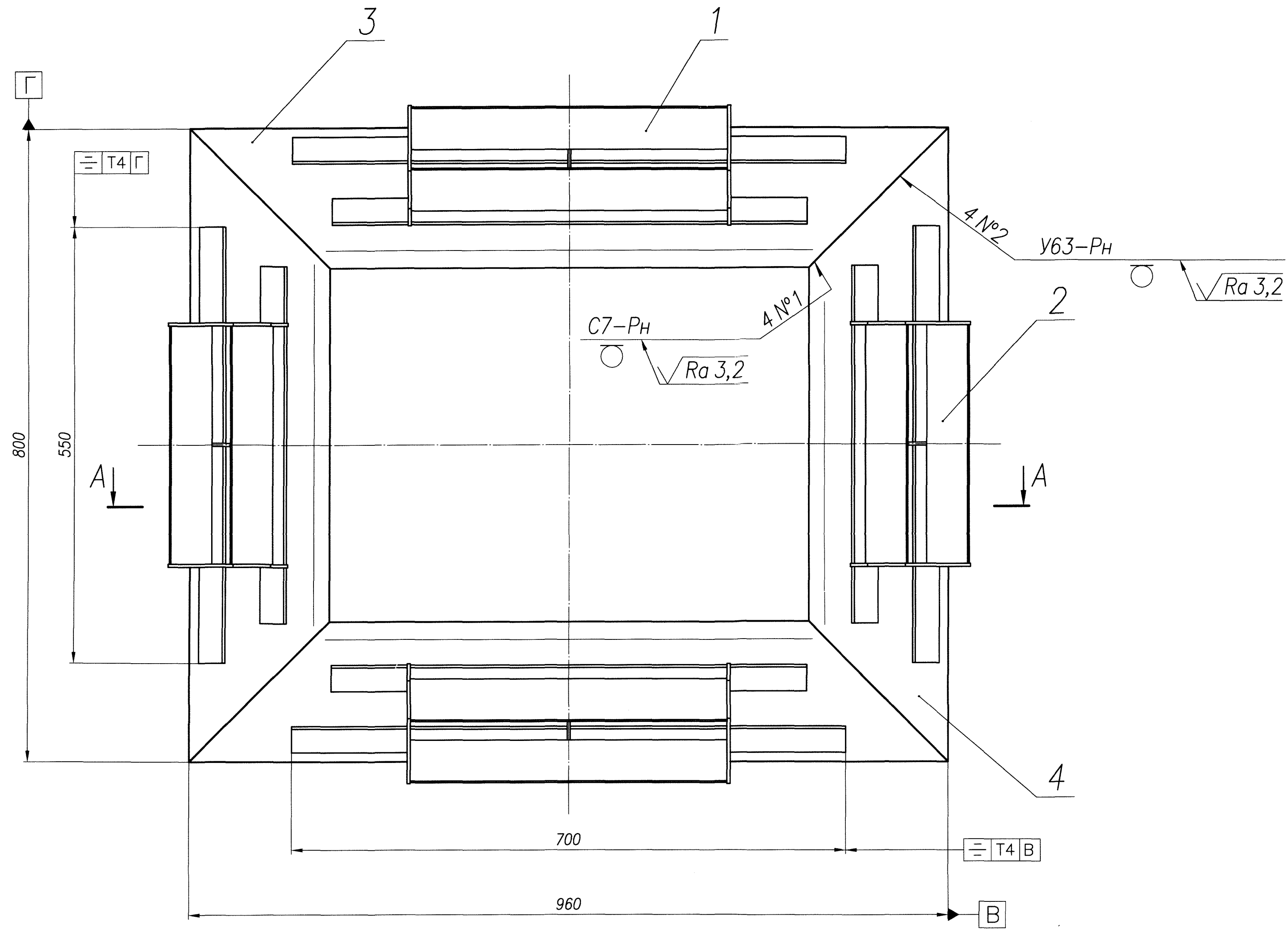
С.И. Владимиров

« 02 » августа 2012 г.

Не подлежит размножению и передаче
другим организациям без согласия
ОАО «Головной институт «ВНИПИЭТ»

Инв.№ подл.	Подл. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подл. и дата
12-03708-1	12.08.12			

[illegible]


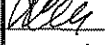
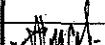


- 1 Сварные швы №1 и №2 –ОСТ 95 10440–2002, №3 –ГОСТ 14771–76.
2 Контроль качества сварных швов №1,2 по категории IV ОСТ 95 39–2002.
Объем и методы контроля:
–визуальный и измерительный–100%
–капиллярный–100%, класс чувствительности II.
3 Сварной шов №3 проверить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242–79 – 100%.
4 Окно смотровое ПГ-150 с изделием не поставляется.
5 Размеры, кроме отмеченных *, для справок.
6 Маркировать 4 ударным способом шрифтом 5–Пр.3 ГОСТ 26.020–80.

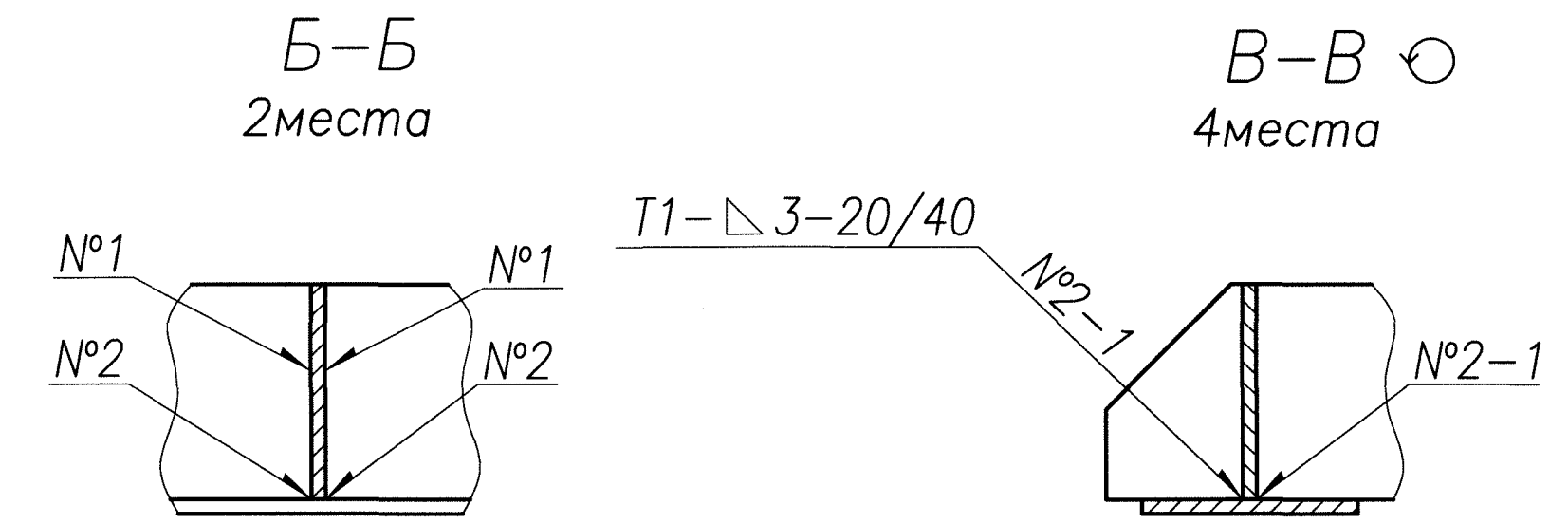
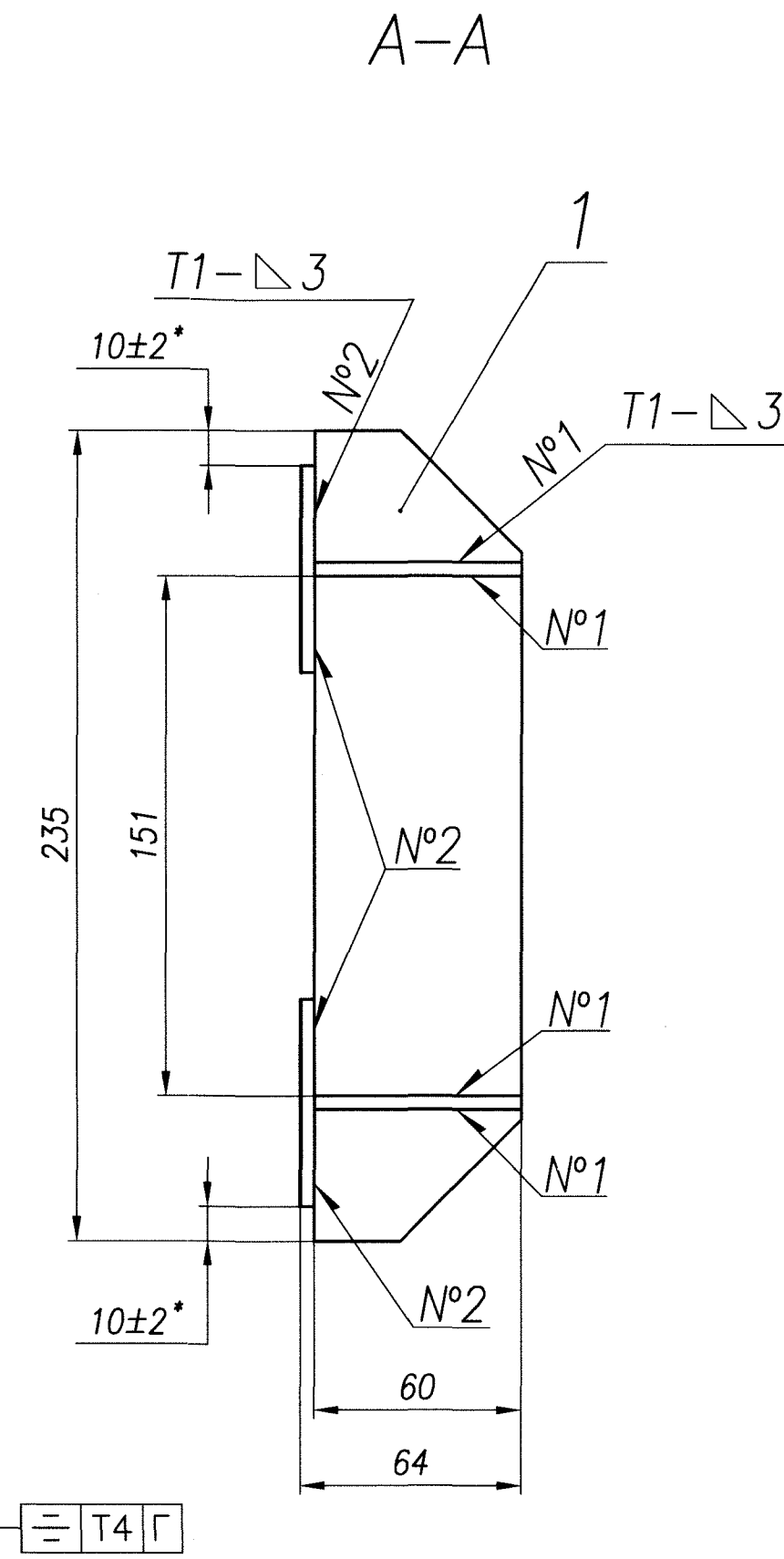
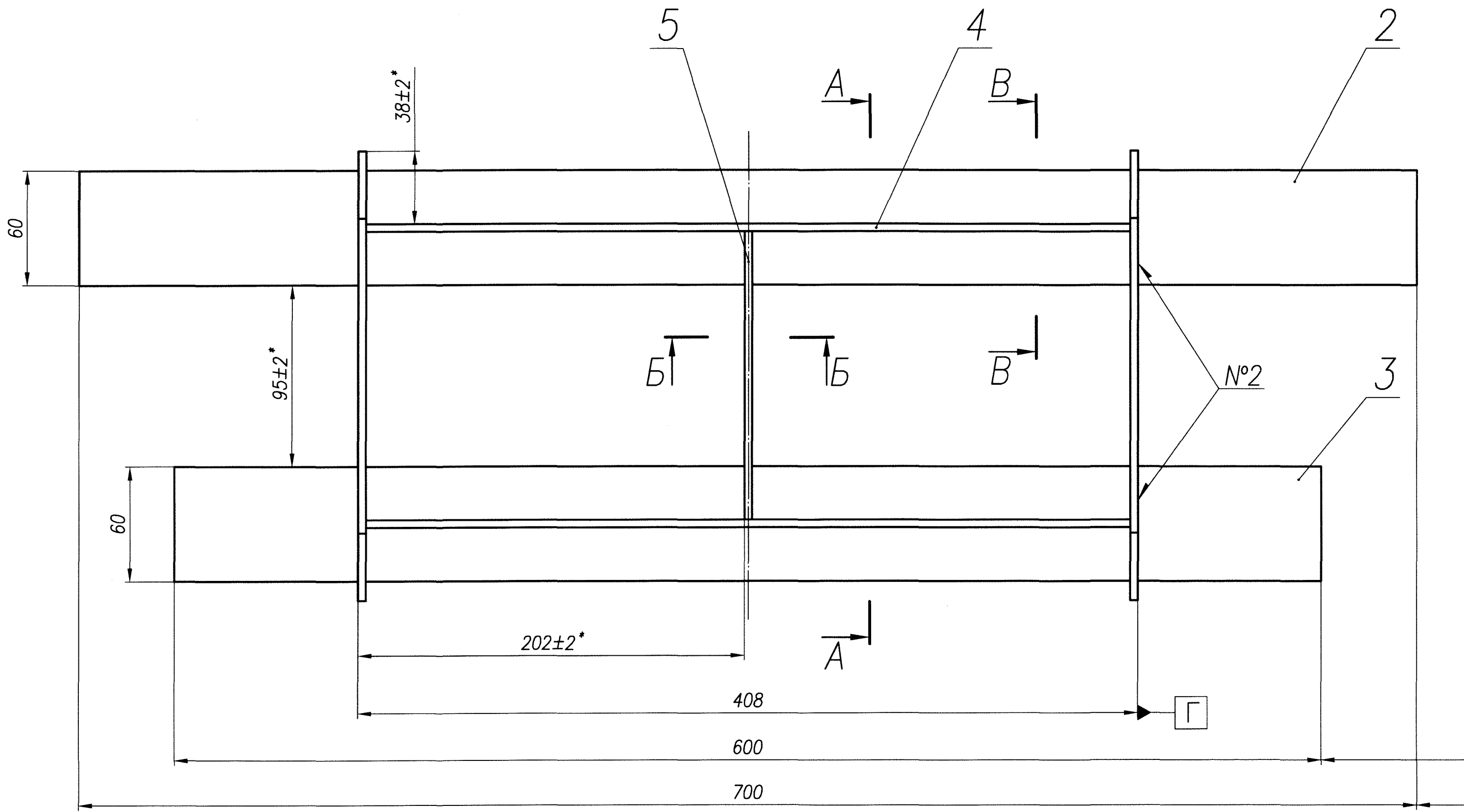
Изд. № поз. 12-03708-2
Лист 1 из 1
Взам. инв. №
Инв. № субл.
Лист 1 из 1
Лист 1 из 1

12-03708-2

					Л.40.109.06.000 СБ				
					Раструб для окна смотрового ПГ-150				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Афанасьев Б.	12.03.01	12.03.01	12.03.01	и	54	1:4		
Проб.	Исаев	12.03.01	12.03.01	12.03.01					
Т.контр.	Бураков	12.03.01	12.03.01	12.03.01	Лист	Листов	1		
Н.контр.	Колосов	12.03.01	12.03.01	12.03.01	ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"				
Утв.	Семеновский	12.03.01	12.03.01	12.03.01	Формат А1				

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание					
				Документация							
*)			Л.40.109.06.010 СБ	Сборочный чертеж		*)А4х4					
				Детали							
А4		1	Л.40.109.06.011	Ребро	2						
БЧ		2	Л.40.109.06.012	Полоса	1	1,32 кг					
				Б-4 ГОСТ 19903-74		√ Ra 12,5					
				Лист 12Х18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77							
				В x L= (60±2) x (700±2)							
БЧ		3	Л.40.109.06.013	Полоса	1	1,13 кг					
				Б-4 ГОСТ 19903-74		√ Ra 12,5					
				Лист 12Х18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77							
				В x L= (60±2) x (600±2)							
Л.40.109.06.010											
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.		Афанасьев Б.		02.08.12				Лит.	Лист	Листов	
Пров.		Исаев		02.08.12				И		1	2
Н.контр.		Колосов		02.08.12				ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"			
Утв.											
Инв. № подл. 12-03708-3					Каркас						

Л.40.109.06.010 СБ



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2 Сварные швы №2 и №2-1 выполнить электродом марки ЭА-395/9 ОСТ В5Р. 9374-81.
3 Контроль качества сварных швов проводить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79-100%. Прожоги, подрезы, наружные трещины шва и околошовной зоны не допускаются.
4 Размеры, кроме отмеченных *, для справок.

Изм.	№ подл.	12-03708-4
Взам. инв.	№	
Инв.	№ дубл.	
Погр.	и дата	

12-03708-4

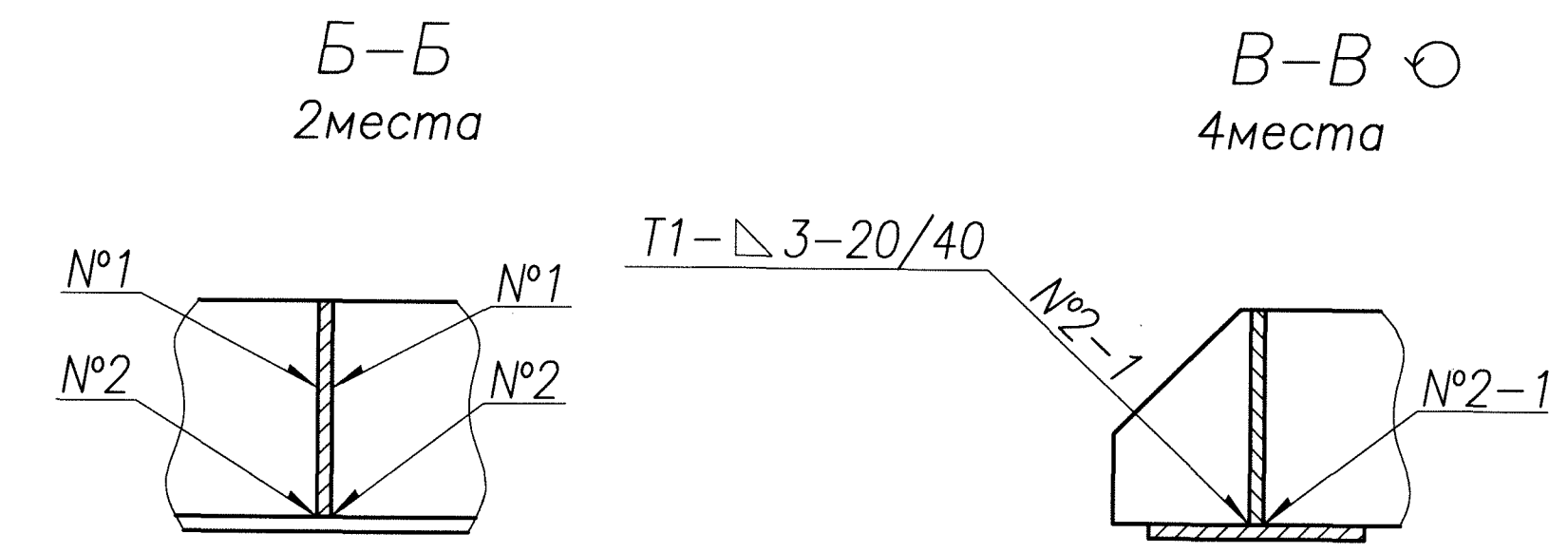
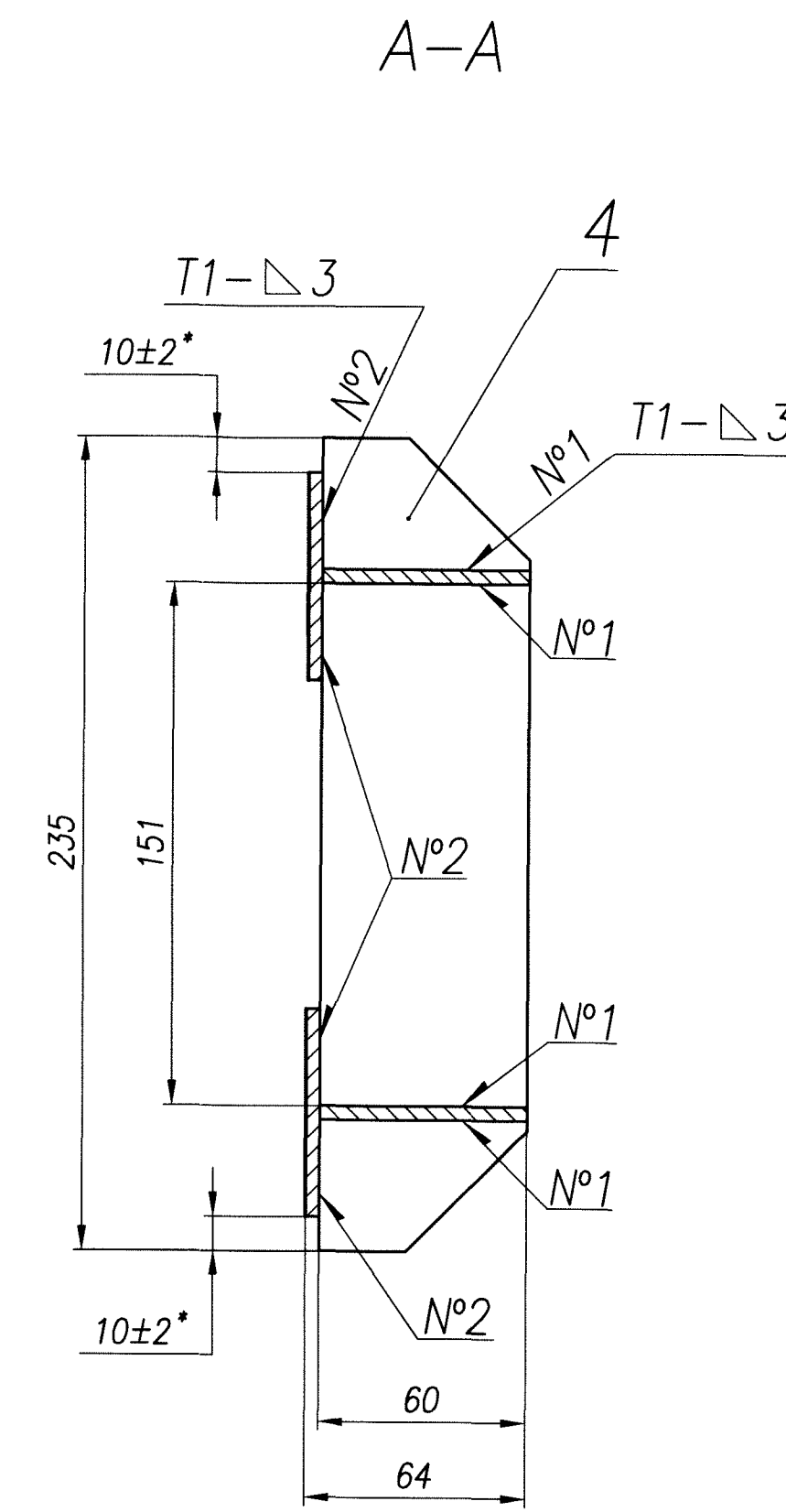
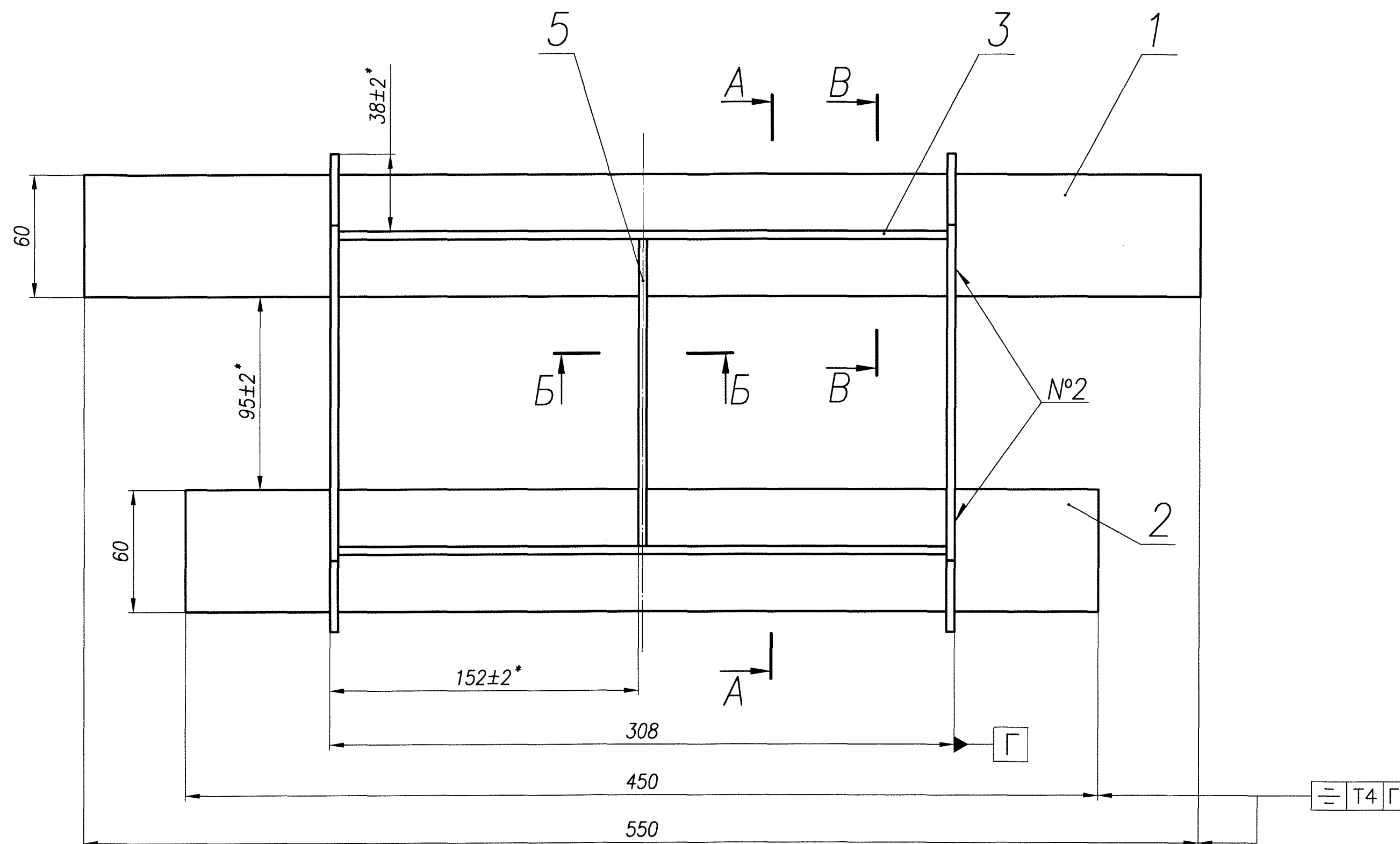
Л.40.109.06.010 СБ					Каркас		
Изм.	Лист	№ докум.	Погр.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Афанасьев Б.	02.08.12			И	6	1:2
Пров.	Исаев	02.08.12			Лист		
Т.контр.					Листов 1		
Н.контр.	Колосов	02.08.12			ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		
Утв.							

Перв.примен.		Справ.№		Подп. и дата		Инв.№ дубл.		Взам.инв.№		Подп. и дата		Инв.№ подл.		
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Приме- чание							
				Документация										
*)			Л.40.109.06.020 СБ	Сборочный чертеж			*)А4х4							
				Детали										
БЧ		1	Л.40.109.06.021	Полоса		1	1,05 кг							
				Б-4 ГОСТ 19903-74			√Ra 12,5							
				Лист 12Х18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77										
				В х L= (60±2) х (550±2)										
БЧ		2	Л.40.109.06.022	Полоса		1	0,85 кг							
				Б-4 ГОСТ 19903-74			√Ra 12,5							
				Лист 12Х18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77										
				В х L= (60±2) х (450±2)										
Л.40.109.06.020														
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
Разраб.	Афанасьев Б.	02.08.12										Лит.	Лист	Листов
Пров.	Исаев	02.08.12										И	1	2
Н.контр.	Колосов	02.08.12										ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		
Утв.														
Каркас														

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
12-03708-5				

[illegible]

Л.40.109.06.020 СБ



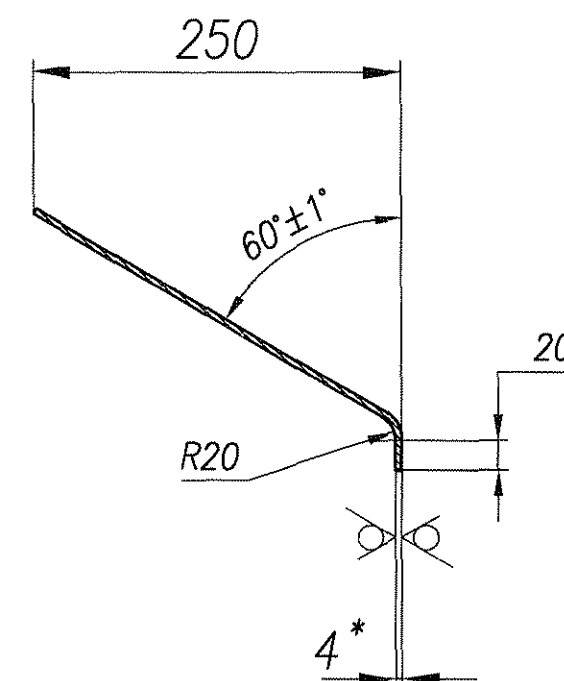
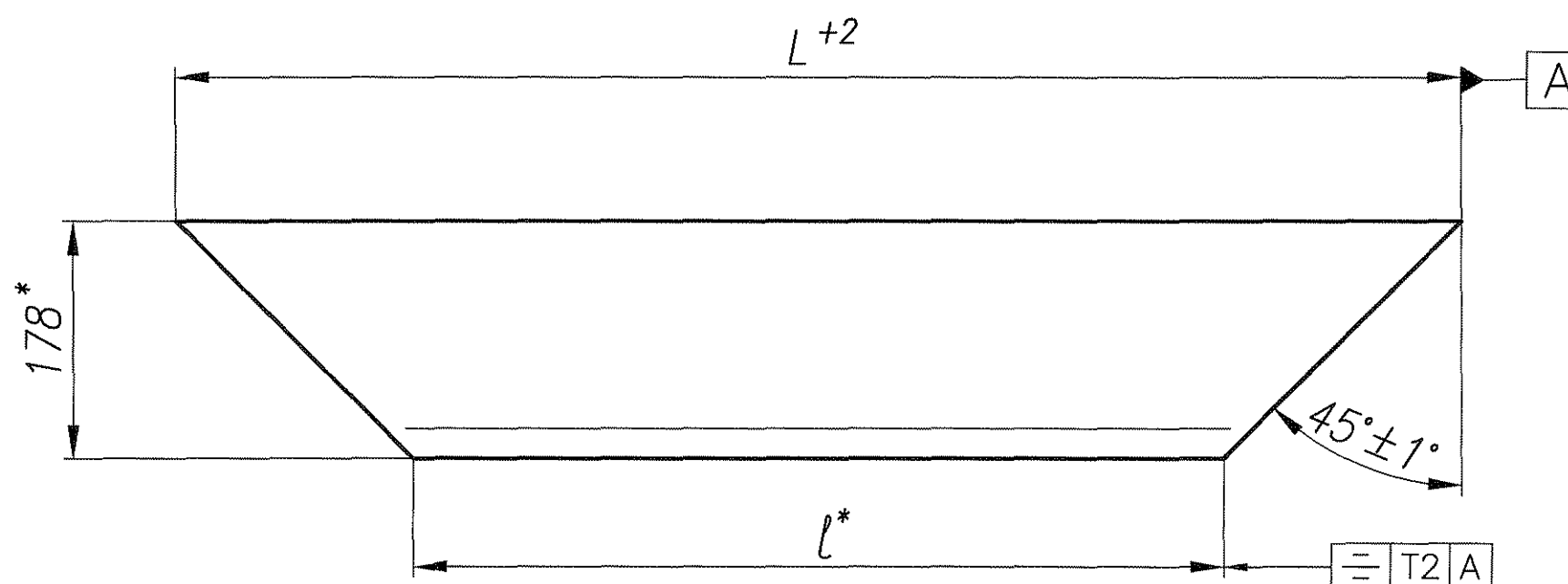
- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Сварные швы N°2 и N°2-1 выполнить электродом марки ЗА-395/9 ОСТ В5Р. 9374-81.
- 3 Контроль качества сварных швов проводить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79-100%. Прожоги, подрезы, наружные трещины шва и околошовной зоны не допускаются.
- 4 Размеры, кроме отмеченных *, для справок.

Изм. №	подл.	12-03708-6
Взам. инв. №	Инв. №	губл.
Погр. и дата	Погр. и дата	

12-03708-6

Л.40.109.06.020 СБ				Каркас		
Изм.	Лист	№ докум.	Погр.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Афанасьев Б.	02.08.12			И	5
Пров.	Исоев	02.08.12				1:2
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Колосов	02.08.12			ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"	
Утв.						

Л.40.109.06.001

 $\sqrt{Ra\ 12,5(\sqrt{V})}$ 

Обозначение	L, мм	l, мм	Масса, кг
Л.40.109.06.001	960	605	8,0
-01	800	445	6,35

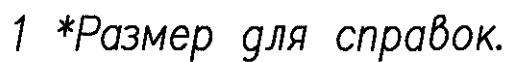
1 *Размеры для справок.
2 Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.

Инв. № подл. 12-03708-7
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.

12-03708-7

Л.40.109.06.001					Лит.			Масса	Масштаб
Стенка					И			см. табл	1:5
Лист					Листов 1				
Б-4 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-М36 ГОСТ 7350-77					ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"				
Отдел 430					Формат А3				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Афанасьев Б.	02.08.12		
Пров.	Исаев	02.08.12		
Т.контр.				
Н.контр.	Колосов	02.08.12		
Утв.				

$$\sqrt{Ra\,12,5(\sqrt{})}$$


Инв. № подл.	Погр. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Погр. и дата	
12-03708-8					 <p style="font-size: 24px; margin-top: 50px;">1 *Размер для справок.</p>

					Л.40.109.06.011			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Афанасьев Б.	Исаев	02.08.12	02.08.12		И	0,4	1:2
Пров.	Исаев	Исаев	02.08.12	02.08.12				
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Колосов	Исаев	02.08.12	02.08.12		Лист		
Утв.					Б-4 ГОСТ 19903-74 ОК360В 4-IV ГОСТ 16523-97			ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"